

Задвижка «РОСГАЗ» со стальными патрубками, подготовленная под установку незамерзающего штока

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина.
- Не требующее технического обслуживания и уплотнение шпинделя.
- Стальные патрубки для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой сварки.
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключая малейшую вероятность утечки среды через шток.
- Максимальное снижение износа за счёт использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом задвижки.

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ (ВЧ-40).
- Крышка: ВЧШГ (ВЧ-40).
- Клин: ВЧШГ, вулканизирован бутадиен-нитрильным каучуком.
- Шпиндель: нержавеющая сталь.
- Шпиндельная гайка: латунь.
- Патрубки: сталь 09Г2С/сталь 20.

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри эпоксидное покрытие, снаружи полиуретановое покрытие.



Внешний вид изделий может отличаться от изображений

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Подготовленная под установку незамерзающего штока.
- Подготовленная под установку электропривода/редуктора.
- С электроприводом (при выборе данного варианта исполнения необходимо указать тип привода).

АКСЕССУАРЫ

- Незамерзающий шток.
- Индикатор положения.
- Т-ключ.
- Опорная плита.
- Ковер.
- Маховик.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка.
- Подземная установка в колодце/камере.
- Надземная установка.
- Установка в сооружении.

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

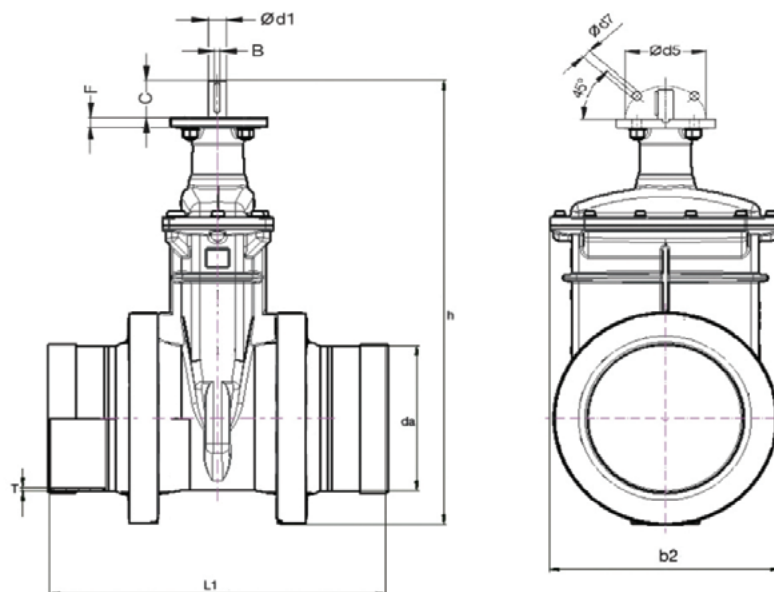
DN	PN	Макс. допустимое раб. давление, bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
50...600	16	16	-30...+60

ИСПЫТАНИЕ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Класс герметичности А по ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов» подтверждён испытаниями на аттестованном испытательном оборудовании.
- Сертифицировано в рамках добровольной системы сертификации ГАЗСЕРТ.
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза.

Внешний вид изделий может отличаться от изображений

ЧЕРТЁЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

DN	da, мм	L1, мм	b2, мм	h, мм	B, мм	d1, мм	C, мм	F, мм	d5, мм	d7, мм	Отверстий	Соед ISO 5210	Обр/ход	≈ Вес, кг	≈ Габариты, м3	Артикул
50	57	496	121	279,5	6	20	45	15	102	12	4	F10	15	19,8	0,01	050.16.Г.Э.СВ
80	89	543	206	337	6	20	45	15	102	12	8	F10	22	27,8	0,03	080.16.Г.Э.СВ
100	108	544	206	376	6	20	45	15	102	12	8	F10	22	38,8	0,04	100.16.Г.Э.СВ
150	159	579	252	484,5	6	20	45	15	102	12	8	F10	32	58,8	0,06	150.16.Г.Э.СВ
200	219.1	599	330	668	6	20	45	16	102	12	12	F14	35	101,3	0,13	200.16.Г.Э.СВ
250	273	633	413	763	8	30	65	16	140	19	12	F14	44	153,3	0,19	250.16.Г.Э.СВ
300	323.9	655	472	854,5	8	30	65	16	140	19	12	F14	53	201,3	0,25	300.16.Г.Э.СВ
350	377	681	619	1106	8	30	65	25	140	18	16	F14	52,5	360,3	0,44	350.16.Г.Э.СВ
400	427	709	620	1210	8	30	63	25	140	18	16	F14	53	440,3	0,50	400.16.Г.Э.СВ
500	530	840	726	1427,5	8	30	63	25	140	18	20	F14	65	630,3	0,76	500.16.Г.Э.СВ
600	630	944	954	1653	8	30	63	25	140	18	20	F14	75	783,4	1,21	600.16.Г.Э.СВ

* При необходимости получения технической информации по непредставленным в таблице диаметрам обратитесь, пожалуйста, к нашим сотрудникам.